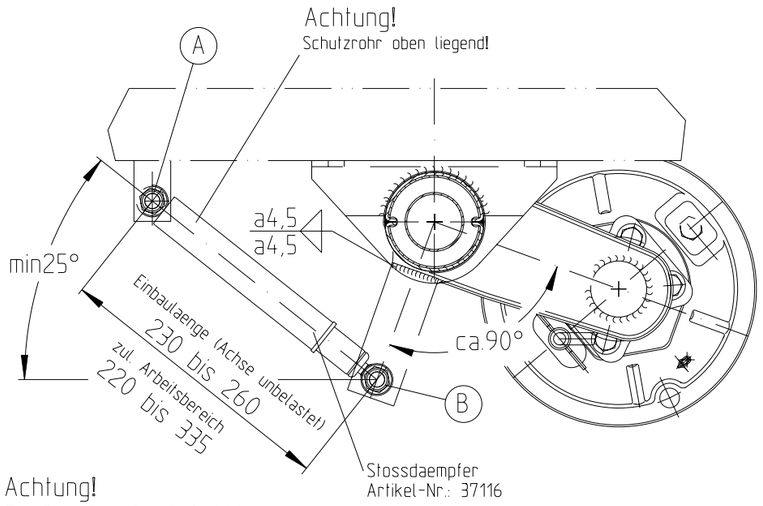
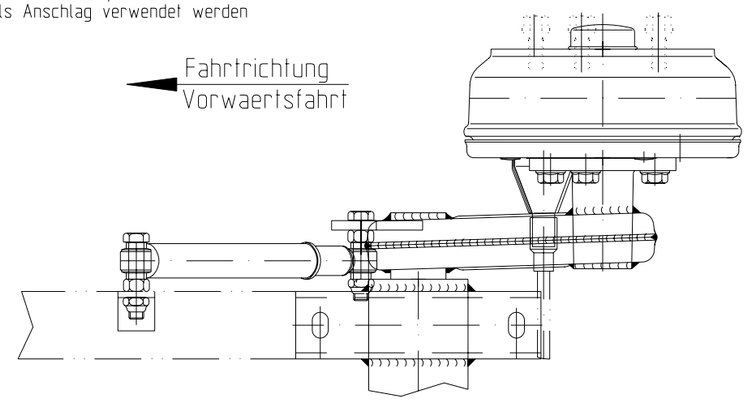
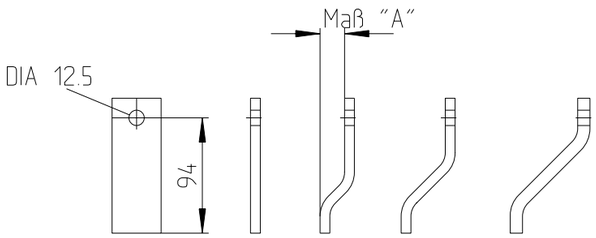
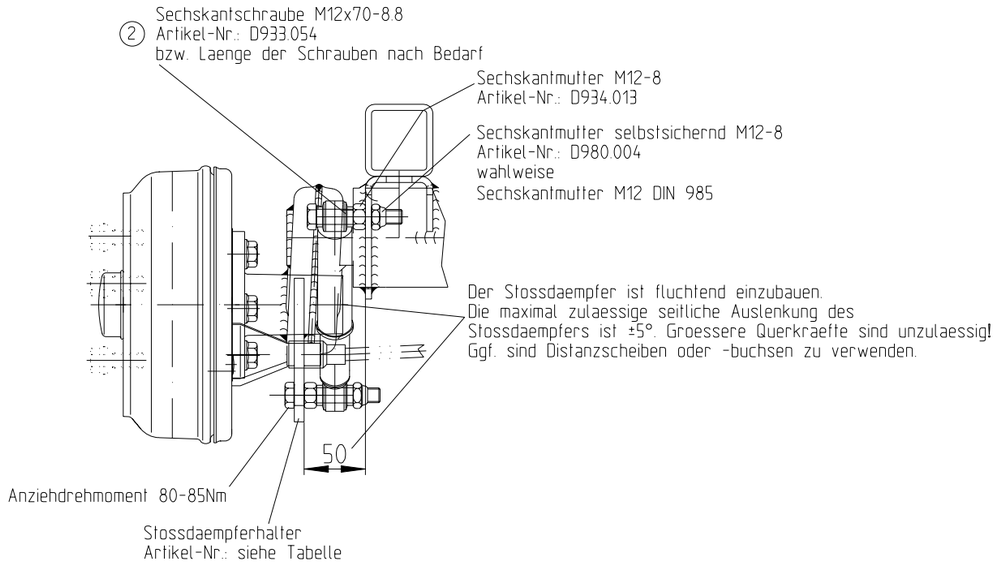


Achtung!
Der Stossdaempfer darf nicht
als Anschlag verwendet werden

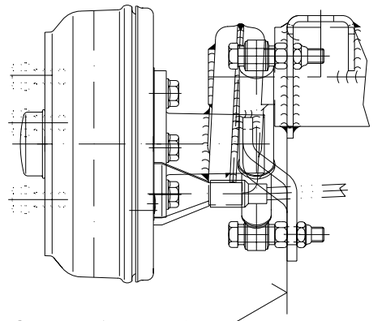


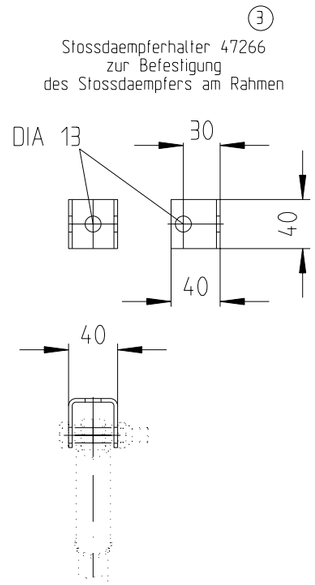
verfuegbare Stossdaempferhalter





ww. Anbringung des Stossdaempferhalters





Anschweißen des Stossdaempferhalters ①

Der Stossdaempferhalter ist gemaess Zeichnung anzuschweissen.
Die Schweißarbeiten duerfen nur von Fachpersonal unter
Einhaltung der allgemein gueltigen Schweissrichtlinien durchgefuehrt werden.

Einbauanleitung fuer Stossdaempfer

1 Vorbereitung
1.1 Je eine Sechskantschraube in die Bohrung an beiden Stossdaempferlagern einstecken
1.2 Jeweils eine Sechskantmutter aufschrauben (Anziehdrehmoment 60-80Nm)
2 Befestigung des Stossdaempfers am Achs- bzw. Laengstraeger Ⓐ
2.1 Sechskantschraube durch die Bohrung am Achs- bzw. Laengstraeger stecken
2.2 Selbstsichernde Sechskantmutter aufschrauben - am Sechskant der Sechskantschraube gegenhalten (Anziehdrehmoment 80-85Nm)
3 Befestigung des Stossdaempfers am Stossdaempferhalter (am Schwinghebel) Ⓑ
3.1 Sechskantmutter durch die Bohrung am Stossdaempferhalter stecken
3.2 Selbstsichernde Sechskantmutter aufschrauben - am Sechskant der Sechskantschraube gegenhalten (Anziehdrehmoment 80-85Nm)

	Artikel-Nr.	Mass "A"	Artikel-Nr. Stossdaemperhalter
④	37821.09	--	ohne Sth
③	37821.08	55	43810 + 47266
③	37821.07	36	43126 + 47266
③	37821.06	20	43737 + 47266
③	37821.05	0	43532 + 47266
	37821.04	55	43810
	37821.03	36	43126
	37821.02	20	43737
	37821.01	0	43532

CAD - Zeichnung!
keine manuelle Aend. zul.

Index REF.	Aend. Nr. MODIFICATION-No.	Datum DATE	Name NAME	Passmass FIT DESIGN	Abmasse FIT TOL.
4		15.05.00	Lp		
3	10502	03.02.99	Lp		
2	10457	13.01.99	Lp		
1		18.12.98	Lp		

Oberflaechen-Symbole SURFACE FINISH-SYMB.

Symbol	Rz (µm)
	40-63
	16-25
feingedreht TURNED	5-10
geschliffen GROUND	4-6
gehont HONED	1-2

Waermebehandlung HEAT TREATMENT

Gewicht WEIGHT: Roh ROUGH g; Fertig FINISHED g

ISO-Methode

DIN 6784 ±0,3 / ±0,3
zul. Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe n. DIN 7168-m-S
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. AS PER DIN 7168-m-S
Diese Masse werden bei der Abnahme besonders geprueft
THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED

Oberflaechenbehandlung/FINISH

Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten,
WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUKTION OR DISCLOSING TO A THIRD
auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34
PARTY. ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.

Rohteil Nr.
ROUGH-No.

Halbzeug/SEMIFINISHED PRODUCT

Werkstoff
MATERIAL

Ersatz SUBSTIT. fuer Zchng.Nr. / fuer Benennung

Datum/DATE

	Gezeichnet DRAWN	Geprueft CHECKED	Normgeprueft STAND. APP
Datum DATE	23.11.98	Lp	
Name	Loipl		

Zchng.Nr./DRAWING-No. 37821

Artikel-Nr./ART.No. siehe Tabelle

Massstab SCALE 1:5

KNOTT Bremsen Achsen
KNOTT GMBH D 83125 Eggstaett

Benennung/DESCRIPTION
Stossdaempferset
mit Stossdaempferhalter

Blatt SHEET 1 von OF 1
Blattformat SHEET SIZE A3